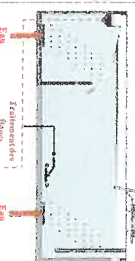


Cagulation et Floculation: Agglomération de colloïdes minéraux et organiques. Cette étape ne peut se faire sans l'ajout de chlorure ferrique permettant la formation de floes ainsi que de polymère créant par la suite des agglomérats.

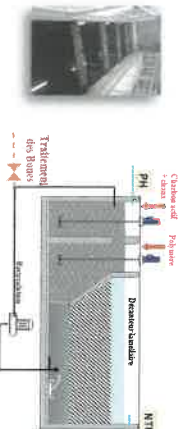


-piégeage des flocs formés lors de la coagulation et de la floculation

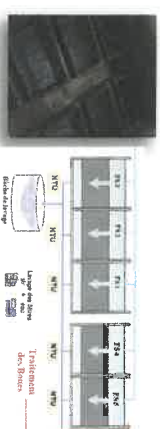
- piégeage des hydroxydes insolubles (Fe, Mn)



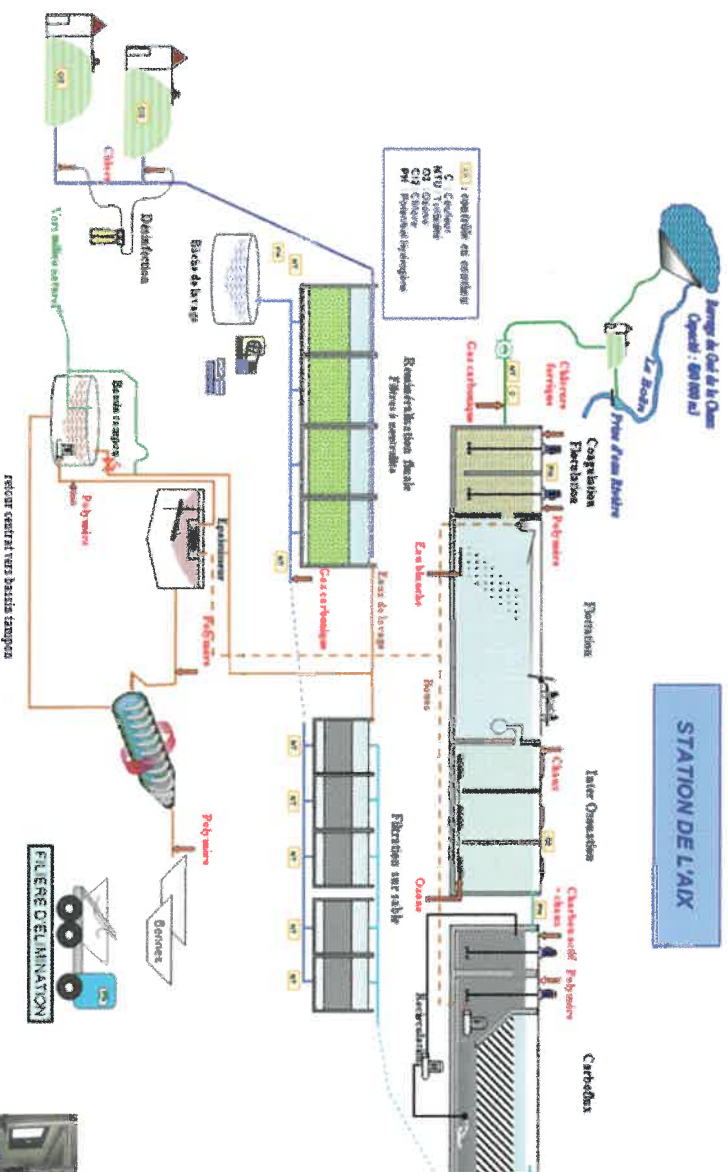
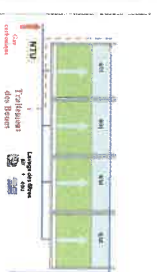
➤ **L'affinage**: étape réalisée par le carboflux et l'inter-ozonation. Le carboflux a de multiples fonctions: réduction de la matière organique, élimination des pesticides, nitrification biologique.



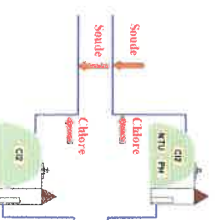
➤ **La filtration :** étape assurée par les filtres à sable. Ils permettent de réduire les MES et la turbidité. Ce support biologique assure également la dénitrosation et la dénitrification. Les 5 filtres fonctionnent en parallèle et chacun fait l'objet d'un lavage régulier.



➤ **La reminéralisation finale:** Réalisée par la neutralité et le CO_2 , elle modifie le TAC et le TH de l'eau. Elle permet aussi d'assurer une minéralisation suffisante des eaux distribuées afin d'éviter les eaux rouges.



➤ **La désinfection :** Du chlore gazeux est ajoutée à l'eau traitée afin d'assurer à la fois un rôle de désinfection et de garantir un résiduel dans le réseau de distribution



Construite en 1957, la station de traitement fut modernisée régulièrement jusqu'en 2013. Les derniers travaux ont consistés à améliorer la filière boue par la mise en service d'une centrifugeuse. Cette machine permet de traiter les eaux « sales » issues du process de la station et de les déshydrater au maximum.

Ces boues à l'aspect pâteux sont valorisées par compostage.



Contrôle analytique

75 échantillons prélevés / an
par l'ARS

175 échantillons prélevés / an
par l'exploitant

6 000 tests / an tout au long
de la filière de traitement

Chaque étape de traitement est surveillée en permanence par des capteurs reliés à un système de télésurveillance